

Планки для черновой обшивки корпуса (2)

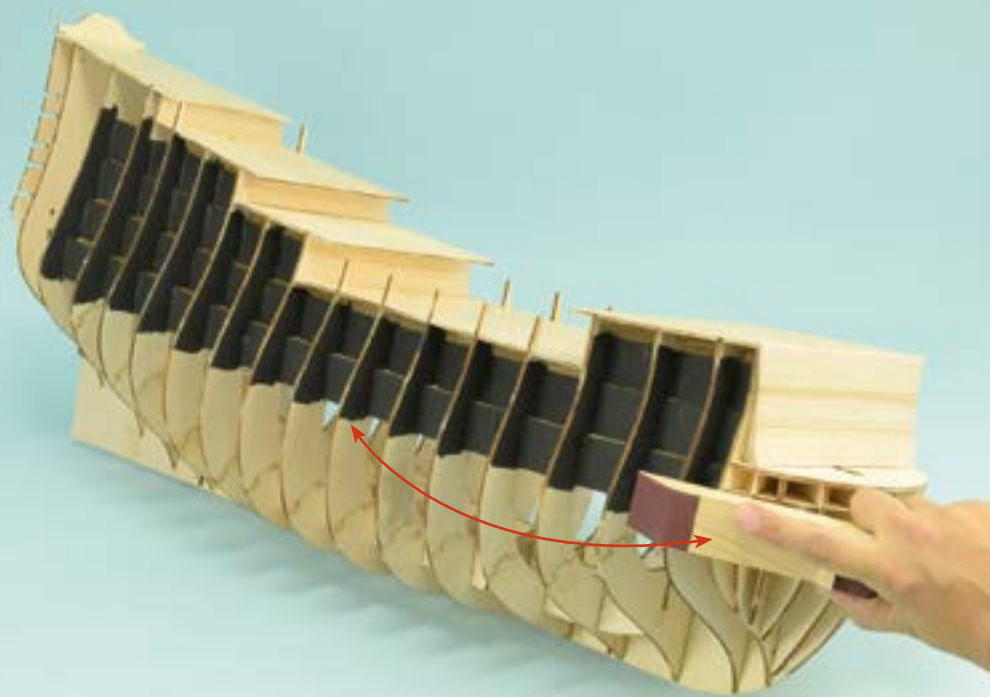


А

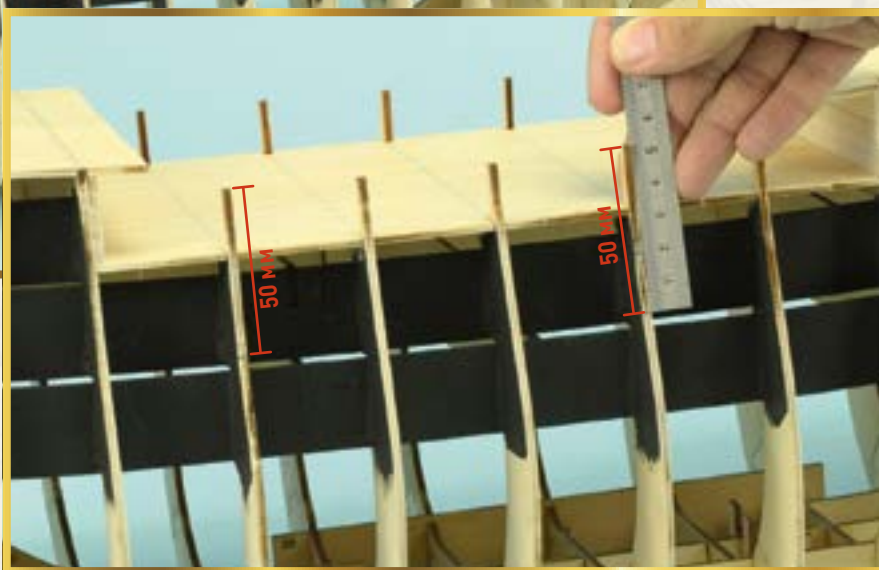
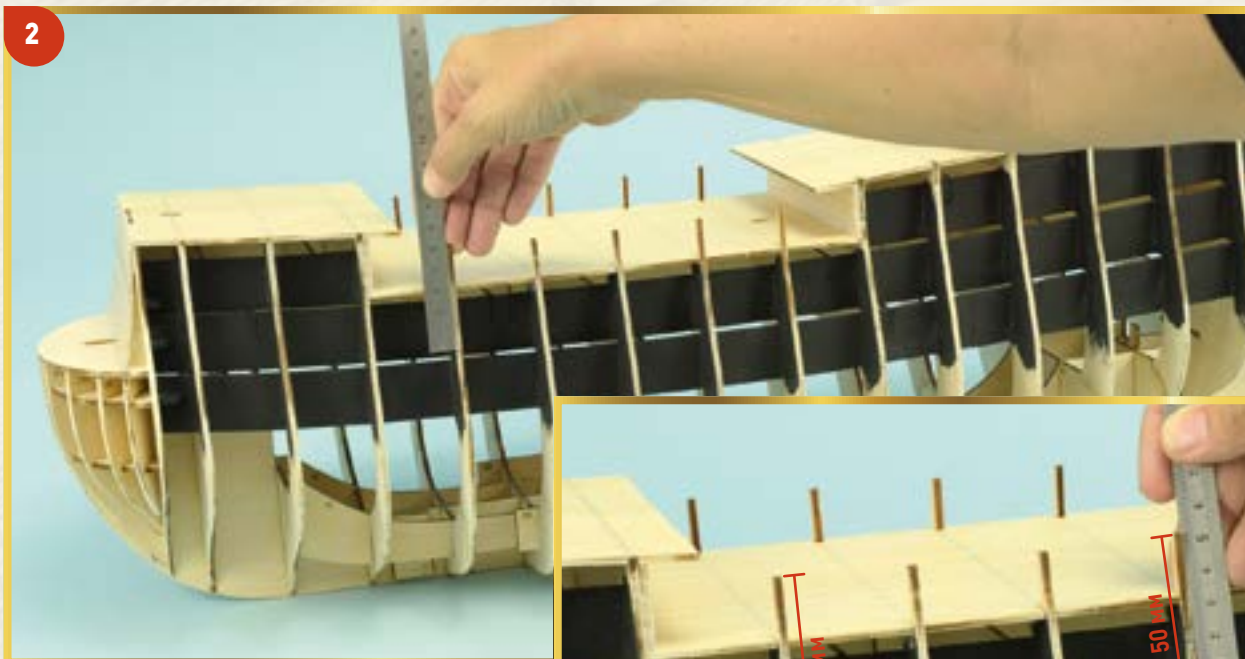
КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ 33

А Планки 1,5 x 5 x 300 мм

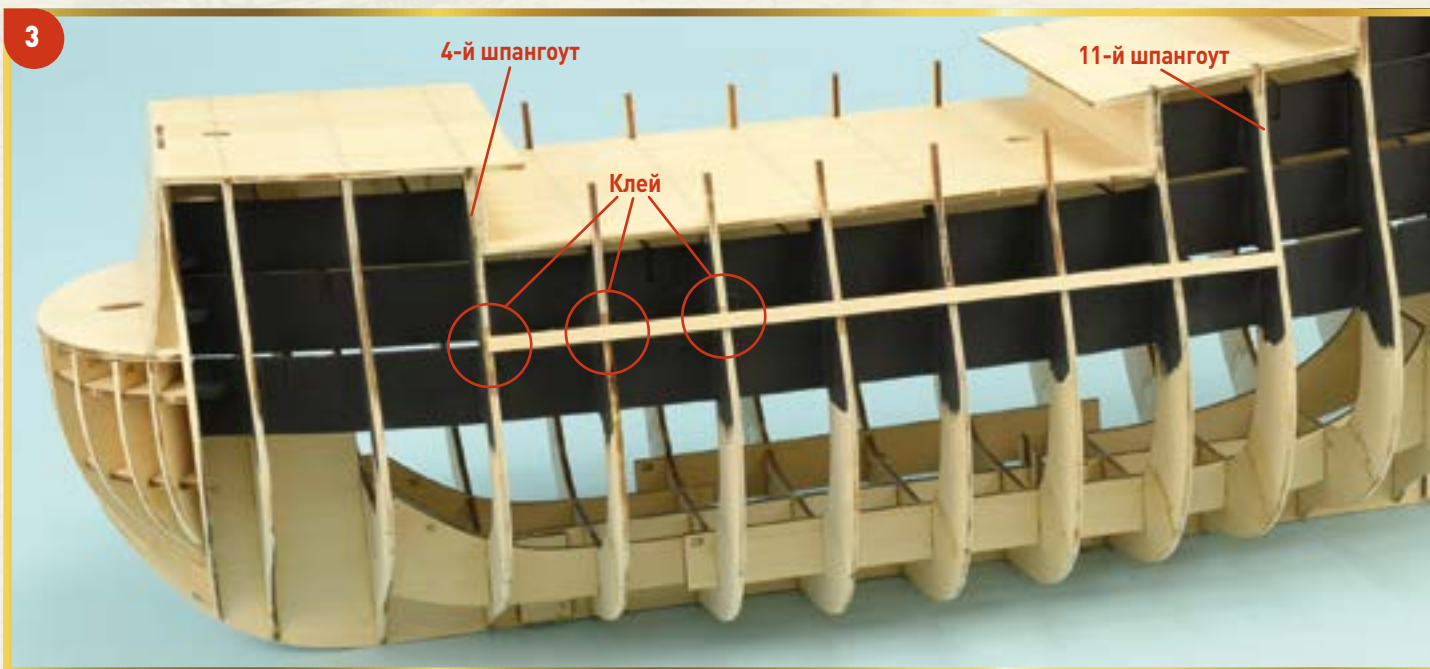
1



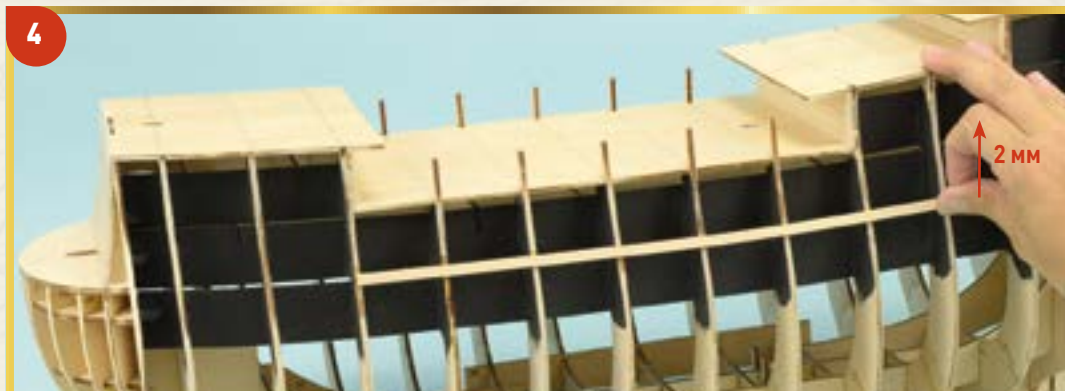
1 С этого выпуска мы приступаем к обшивке каркаса корпуса — тонкой и трудоемкой работе, требующей внимания и усидчивости. Для начала возьмите шлифовальный блок с наждачной бумагой достаточно крупной зернистости и обработайте им кромки шпангоутов и носовых деталей (то есть снимите малку), чтобы приклеиваемые планки лучше прилегали к шпангоутам. При этом уделите особое внимание носовой и кормовой частям: планки должны полностью прилегать к кромкам шпангоутов, не образуя выпуклостей или впадин.



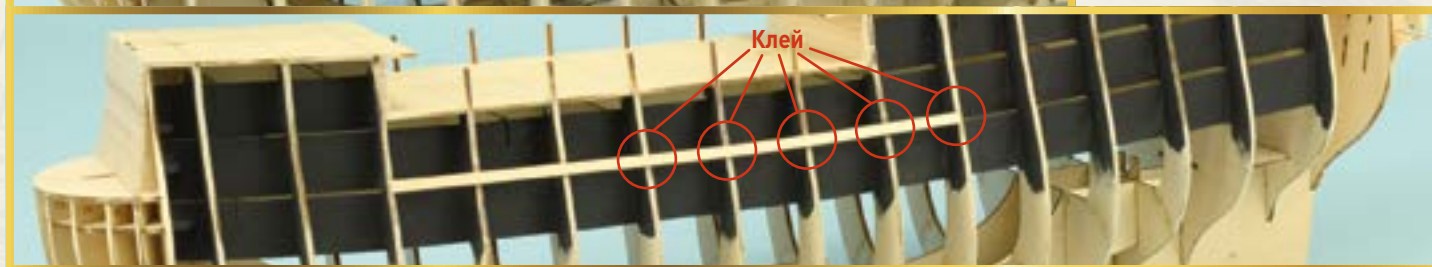
2 Используя карандаш и линейку, отложите на кромках пятого и восьмого шпангоутов сверху по 50 мм. На этом уровне вы приклеите первую планку обшивки.



3 Обрежьте планку 1,5 x 5 x 300 мм таким образом, чтобы ее концы находились ровно посередине кромок четвертого и одиннадцатого шпангоутов. Затем приклейте данную планку к четвертому, пятому и шестому шпангоутам под двумя карандашными отметками, сделанными вами в предыдущем шаге.



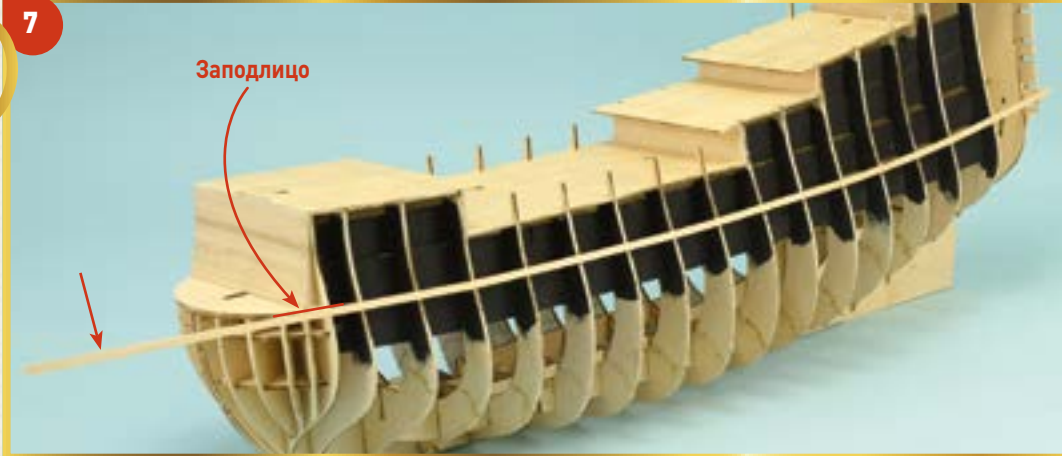
4 Приклейте ту же самую планку к оставшимся пяти шпангоутам, приподняв ее задний конец примерно на 2 мм, чтобы придать ей легкую кривизну.



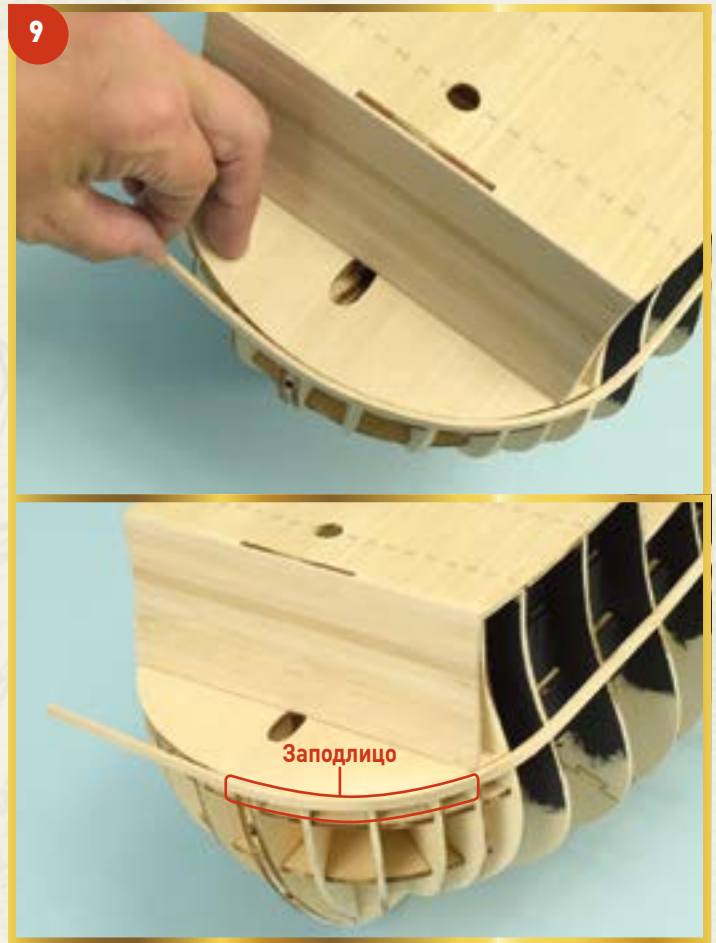
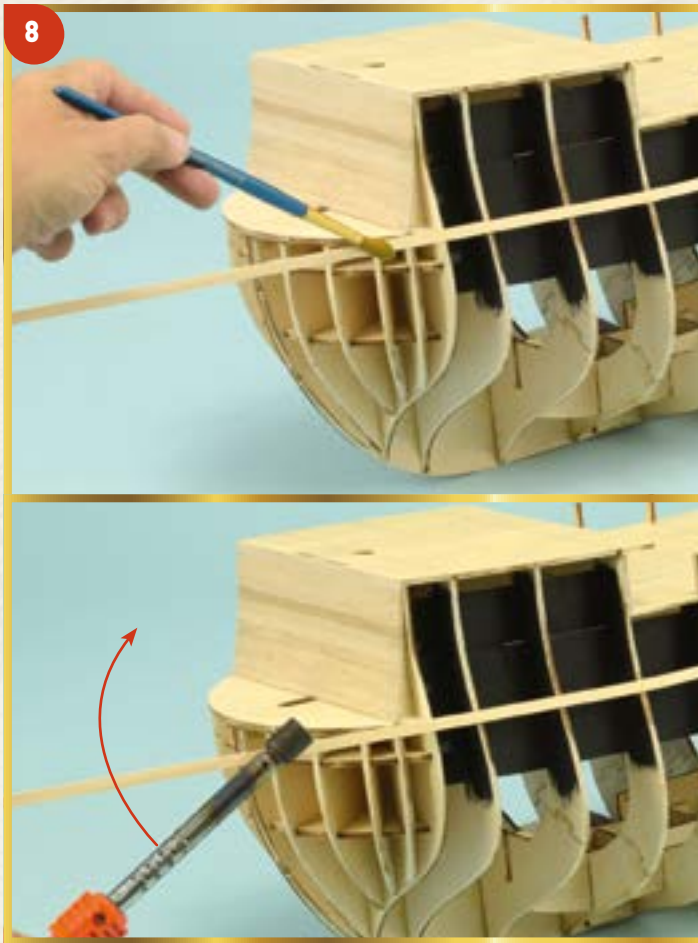
5 С помощью надфиля удалите следы клея возле концов планки, сделав кромки шпангоутов чистыми и готовыми к установке следующих планок.



6 Продолжите этот пояс обшивки и приклейте вторую планку к задним шпангоутам модели, начиная с одиннадцатого шпангоута. Данной планке, как и предыдущей, тоже следует придать легкий изгиб.

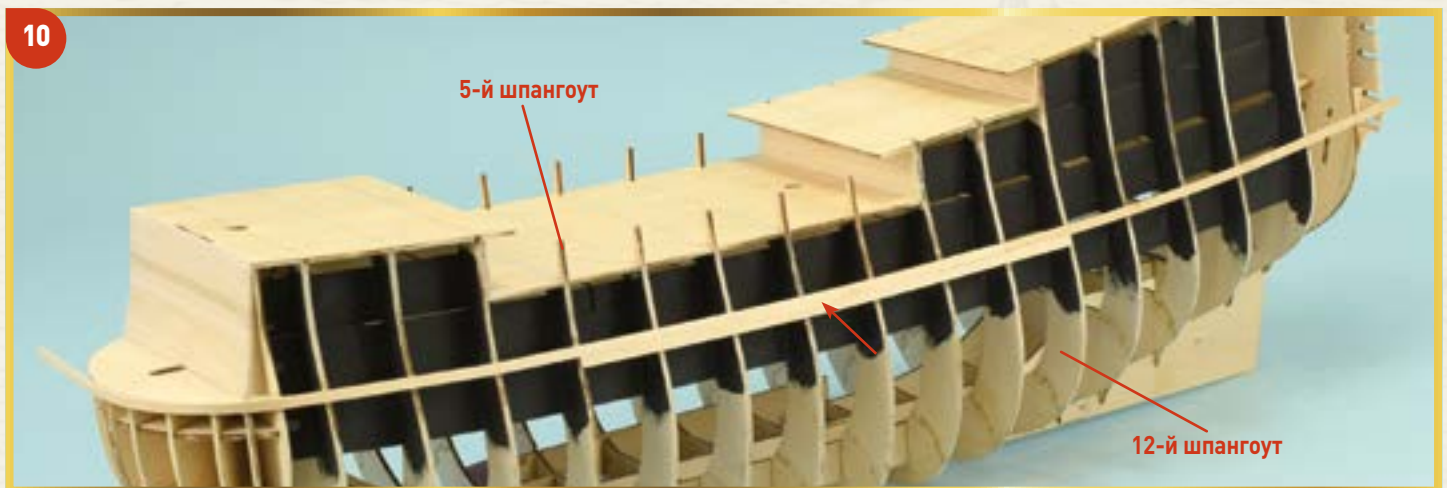


7 Приклейте третью планку к передним шпангоутам модели, завершая таким образом первый пояс обшивки. Верхний край этой планки должен лежать на одном уровне с поверхностью носовой палубы.



8 Теперь вам нужно согнуть планку, чтобы придать ей такой же изгиб, как и у носовой части корпуса. Для этого лучше всего смочить планку водой и прогреть ее, используя, например, электрический сгибатель планок или другой подобный инструмент. Сгибайте планку медленно и постепенно.

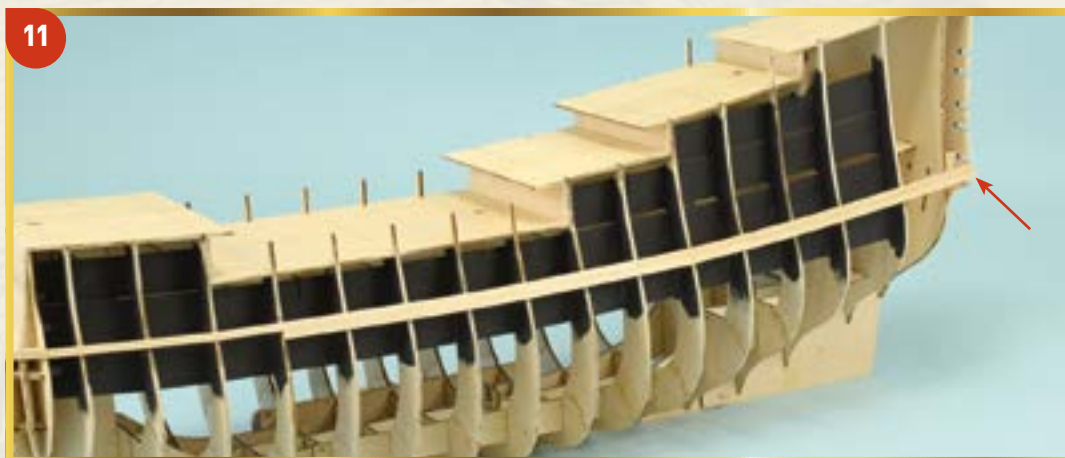
9 Продолжайте смачивать и нагревать планку до тех пор, пока она не приобретет необходимый изгиб, а затем закрепите ее в изогнутом положении до полного высыхания. Когда планка высохнет, приклейте ее так, чтобы верхний край планки был заподлицо с поверхностью носовой палубы.



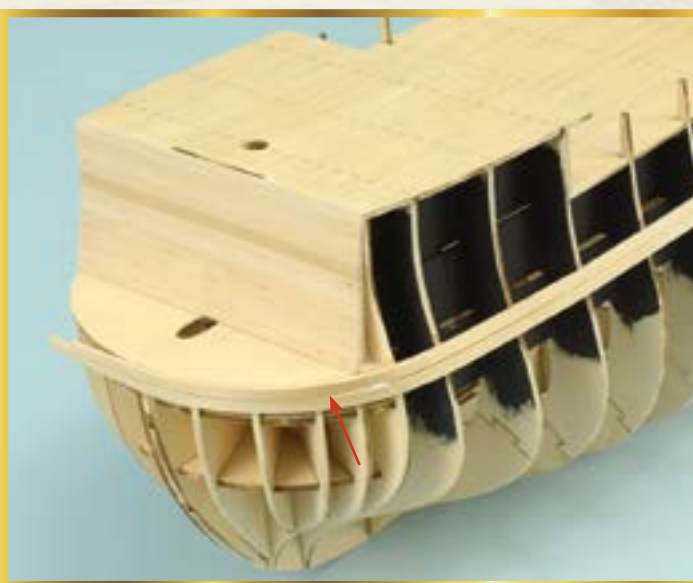
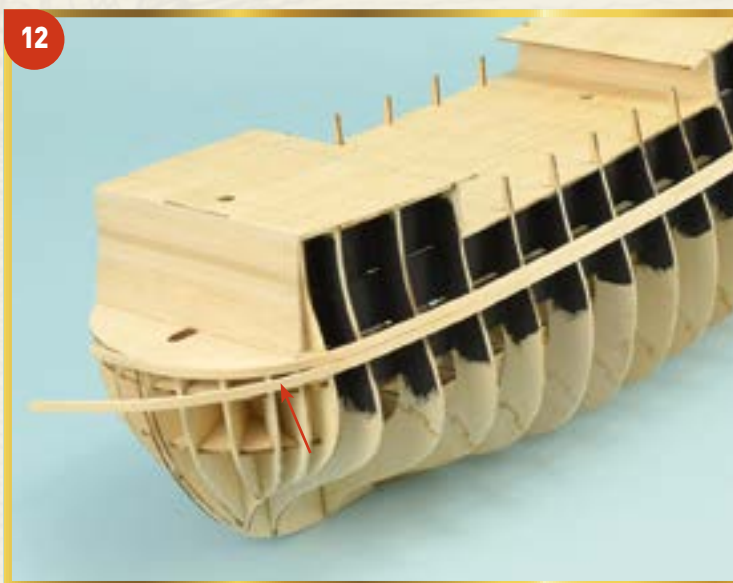
10 Приступим к изготовлению нового пояса обшивки. Обрежьте планку до необходимой длины и приклейте ее к шпангоутам — с пятого по двенадцатый — под первым поясом обшивки (стыки планок в соседних поясах обшивки должны располагаться на разных шпангоутах). Обратите внимание, что концы данной планки должны находиться ровно посередине кромок пятого и двенадцатого шпангоутов.



11 Продолжите новый пояс обшивки, приклеив вторую планку на заднюю часть модели.

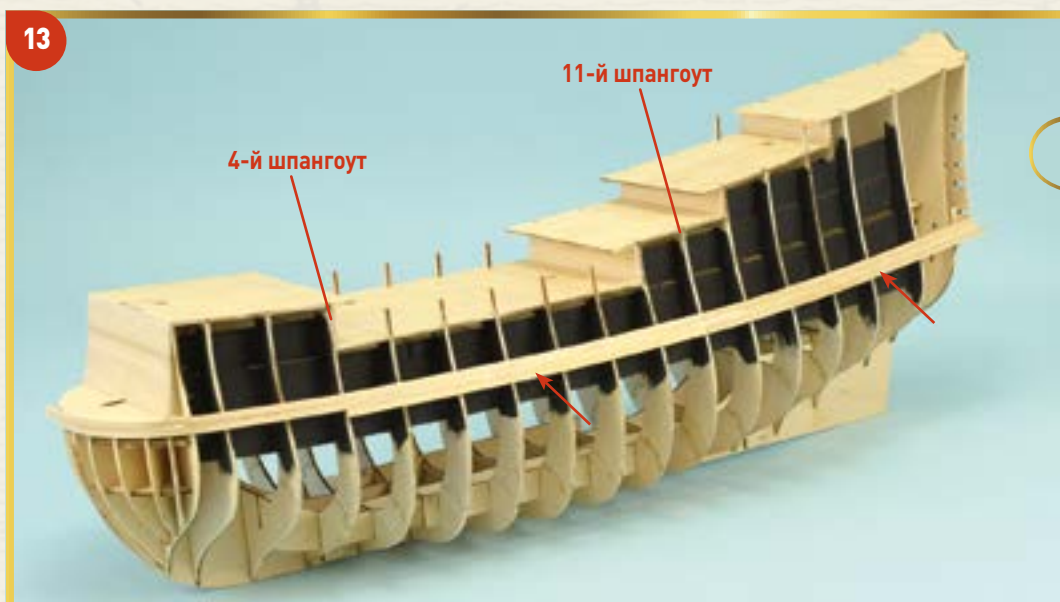


12



12 Приклейте очередную планку на переднюю часть корпуса, завершив второй ряд планок обшивки. Согните планку так же, как вы сделали это ранее.

13



13 Обрежьте до необходимой длины и наклейте на шпангоуты — с четвертого по одиннадцатый — новую планку, а следующую — на заднюю часть каркаса, начиная с одиннадцатого шпангоута.